

KNUTH

Servoturn® 500 • 600

Tornio orizzontale convenzionale

Tornitura convenzionale con la precisione e la dinamica delle moderne macchine CNC



Specifiche tecniche Servoturn®	500/1000	500/1500	500/2000	660/1500	660/2000
Area utile di lavoro					
Distanza tra le punte	950 mm	1.450 mm	1.950 mm	1.470 mm	1.970 mm
Ø max di tornitura sul bancale	500 mm	500 mm	500 mm	660 mm	660 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	300 mm	300 mm	300 mm	450 mm	450 mm
Ampiezza bancale	400 mm				
Corsa					
Corsa asse X	260 mm	260 mm	260 mm	350 mm	350 mm
Corsa asse Z	920 mm	1.420 mm	1.900 mm	1.420 mm	1.900 mm
Corsa asse Z1	100 mm				
Mandrino principale					
Velocità mandrino	30 - 2.400 1/min	30 - 2.400 1/min	30 - 2.400 1/min	30 - 1.800 1/min	30 - 1.800 1/min
Foro mandrino	86 mm				
Attacco mandrino	A2-8				

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

Specifiche tecniche Servoturn®	500/1000	500/1500	500/2000	660/1500	660/2000
Diametro autocentrante	250 mm	250 mm	250 mm	315 mm	315 mm
Avanzamento rapido					
Avanzamento rapido asse X	4 m/min				
Avanzamento rapido asse Z	4 m/min				
Avanzamento					
Avanzamento asse X	0,01 - 2 mm/giro				
Avanzamento asse Z	0,01 - 2 mm/giro				
Filettatura					
Filettatura metrica	0,35-14 mm				
Filettatura Withworth	48-4 TPI				
Contropunta					
Diametro canotto contropunta	75 mm				
Cono contropunta	CM 5				
Corsa canotto contropunta	150 mm				
Potenza d'azionamento					
Potenza motore azionamento principale	7,5 kW	7,5 kW	11 kW	11 kW	11 kW
Potenza motore X	1,3 kW				
Potenza motore Z	1,8 kW	1,8 kW	2,9 kW	2,9 kW	2,9 kW
Tensione d'alimentazione	400 V				
Dimensioni e peso					
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3x1,25x1,6 5 m	3,5x1,25x1,6 5 m	4x1,25x1,6 5 m	3,5x1,25x1,6 5 m	4x1,25x1,6 5 m
Peso	2.850 kg	3.150 kg	3.450 kg	3.450 kg	3.850 kg

Dettagli

- la combinazione di basamenti macchina ampiamente collaudati e tecnica d'avanzamento di ultima generazione rende il passaggio a torni servo convenzionali ancora più attrattivo ed economico

Uso intuitivo come quello delle macchine tradizionali, ma decisamente migliore:

- avanzamento ed incremento della velocità mediante manopola di comando - semplicemente geniale!
- Gli arresti possono essere impostati elettronicamente utilizzando un pulsante apposito
- Gli avanzamenti sono a variazione continua tra 50 e 100% mediante potenziometro override
- Azionamento mediante volantini elettronici micrometrici - stessa sensibilità e posizione di una macchina convenzionale

- gli assi si muovono grazie a servomotori di alta qualità, che trasmettono il movimento del volantino con la precisione e la dinamica delle moderne macchine CNC
- velocità a variazione continua e velocità di taglio costante del mandrino
- V-costante - durante le operazioni di tornitura, la velocità del mandrino si adatta automaticamente ai diversi diametri dei pezzi in lavorazione. Una velocità di taglio costante assicura un'elevata qualità di taglio, simile a quella che si ottiene con una macchina CNC

Telaio macchina

- il bancale macchina dotato di nervature profonde, con le sue ampie guide prismatiche temprate, è studiato per asportazioni pesanti
- le strutture di testa e mandrino sono studiate per ottenere rigidità, capacità di assorbimento delle vibrazioni e mantenimento della temperatura ottimali
- l'intera gamma si distingue per l'ampio foro mandrino
- la torretta a cambio rapido inclusa nella dotazione standard rende il lavoro con la macchina flessibile e produttivo

Avanzamento

- Le viti a ricircolo di sfere che azionano gli assi X e Z garantiscono un errore di backlash minimo con una precisione decisamente più elevata

Dotazione

- per ridurre al minimo la necessità di manutenzione, la macchina è dotata di un sistema di lubrificazione centralizzata
- la contropunta heavy-duty è caratterizzata da estrema maneggevolezza ed elevata forza di serraggio
- incluso visualizzatore di posizione sui 3 assi, con indicatore della velocità integrato, già montato

indicatore di posizione su 3 assi

- maggiore precisione di lavorazione
- possibilità minima di errore
- maggiore produttività
- notevole risparmio di tempo
- per maggiore produttività
- display facile da leggere
- funzioni operative specifiche per l'operatore
- tastiera ergonomica
- risoluzione 0,01 / 0,005 mm
- valori coordinate predefiniti
- la posizione dell'asse è mantenuta quando il display è spento
- custodia per 10 utensili
- commutazione raggio / diametro

Dotazione standard

- indicatore di posizione su 3 assi
- autocentrante a 3 griffe Ø 315 mm
- lampada
- attrezzi di servizio
- manuale d'uso
- lunetta fissa
- circuito di raffreddamento
- protezione carrello
- torretta portautensili a cambio rapido
- lunetta mobile
- volantini elettronici
- paraspruzzi