

KNUTH

LabCenter 260

Centro di lavoro verticale

Compatto, mobile e professionale per il lavoro e la didattica



Specifiche tecniche

Area utile di lavoro	
Dimensioni tavola	400x145 mm
Capacità di carico della tavola	20 kg
Cave a T, quantità	3 pz
Cave a T, ampiezza	12 mm
Distanza tra le cave a T	40 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	60 - 240 mm
Sbalzo	200 mm
Corsa	
Corsa asse X	260 mm
Corsa asse Y	152 mm
Corsa asse Z	180 mm
Mandrino principale	
Velocità mandrino	80 - 5.000 1/min
Attacco mandrino	ISO 20
Avanzamento rapido	
Avanzamento rapido asse X	2.000 mm/min
Avanzamento rapido asse Y	2.000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	2.000 mm/min
Avanzamento	
Avanzamento di lavoro	500 mm/min

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

Avanzamento di lavoro asse X	500 mm/min
Avanzamento di lavoro asse Y	500 mm/min
Avanzamento di lavoro asse Z	500 mm/min
Coppia max. motore d'avanzamento assi X	2,2 Nm
Coppia max. motore d'avanzamento assi Y	2,2 Nm
Coppia max. motore d'avanzamento assi Z	2,2 Nm
Portautensili	
Posizioni utensili	4 pz
Dimensioni max. utensile (diam. x lungh.)	10x110 mm
Peso max. utensile	0,5 kg
Tempo di cambio utensile, utensile / utensile	10 s
Precisioni	
Precisione di posizionamento asse X	± 0,015 mm
Precisione di posizionamento asse Y	± 0,015 mm
Precisione di posizionamento asse Z	± 0,015 mm
Ripetibilità asse X	± 0,01 mm
Ripetibilità asse Y	± 0,01 mm
Ripetibilità asse Z	± 0,01 mm
Potenza d'azionamento	
Potenza motore azionamento principale	1 kW
Dimensioni e peso	
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1,4x0,9x1,8 m
Peso	450 kg

Dettagli

- telaio in ghisa grigia realizzato con la massima accuratezza
- guide a coda di rondine e viti a ricircolo di sfere con servozionamenti su tutti gli assi
- velocità max. del mandrino sino a 5000 min-1
- volantino elettronico per un allestimento macchina efficiente e professionale
- cambiautensili a 4 posizioni per favorire una produttività flessibile e pratica
- sicurezza garantita dalla carenatura completa, dotata di porta ad apertura pneumatica per un'ottima accessibilità
- telaio mobile con contenitore per attrezzi e materiale

Controllo

La soluzione compatta e di uso estremamente semplice per operazioni di fresatura

- Funzionalità di dialogo con l'utente, per guidarlo passo-passo nell'impostazione della macchina
- Gamma completa di cicli tecnologici
- Prestazioni e precisione particolarmente elevati
- Il CNC SINUMERIK 808D Milling è perfettamente preconfigurato per le rispondere a tutte le esigenze delle fresatrici standard più semplici e dispone del pacchetto tecnologico SINUMERIK MDynamics, inclusa la nuova funzionalità Advanced Surface, che consente un intelligente controllo del movimento e

la funzione Look Ahead, che garantisce una gestione ottimale della velocità ed una straordinaria qualità delle superfici lavorate.

SINUMERIK Operate BASIC

- Funzione di guida utente semplice ed intuitiva, grazie all'interfaccia utente orientata al dialogo. La struttura dei menu del Sinumerik Operate Basic, completamente rinnovato, si basa sulla filosofia di utilizzo del sistema più grande Sinumerik Operate.

SINUMERIK programGUIDE BASIC

- La funzionalità di supporto "programGuide Basic", consente una programmazione semplice mediante maschere cicli con supporto grafico ed un comodo calcolatore per profili.

SINUMERIK MDynamics

- Inclusa la nuova funzionalità Advanced per un controllo intelligente del movimento – superfici fresate perfette con tempi di lavorazione notevolmente ridotti.

Che cosa rende il Siemens 808D così interessante?

- funzioni CNC potenti ed autoesplicative con per una precisione elevata sul pezzo e tempi di lavorazione ridotti
- il controllo consente il riutilizzo di parti di programma di altri controlli che supportano il sistema di codici ISO
- è possibile, all'interno di un programma, utilizzare alternativamente il sistema DIN oppure quello ISO
- l'interfaccia è posizionata direttamente sulla parte frontale del pannello di comando e, grazie ad una USB Memory Stick, consente di trasferire in modo semplice parti di programma e dati sui pezzi di lavorazione utilizzati nelle lavorazioni quotidiane
- come nei CNC Siemens High-End, anche questa serie è dotata di interruttori ergonomici override
- la tastiera robusta convincente, in quanto i microtasti utilizzati rendono la tastiera a membrana eccellente in termini di tattilità

Precisione e produttività

- Calcoli effettuati a 80-Bit-NanoFP - precisione senza errore interno di arrotondamento
- la versione 808D dispone del controllo intelligente del movimento MDynamics, inclusa funzione "Look-Ahead" per un ottimo controllo della velocità - per ottenere un aumento di produttività e contemporaneamente un miglioramento della qualità delle superfici lavorate
- elevata capacità di calcolo e cicli tecnologici ottimizzati nel sistema di comando garantiscono le sorprendenti prestazioni della serie 808

Dotazione standard

- controllo Siemens 808D Advance
- volante elettronico
- cambiautensili a 4 posizioni
- telaio mobile
- sistema di lubrificazione centralizzata

- lampada
- attrezzi di servizio
- manuale d'uso e di programmazione