

KNUTH **SBF 40**

Trapano con funzione di fresatura

Talento universale per fresare ed alesare



Specifiche tecniche

Area utile di lavoro	
Dimensione tavola	730x210 mm
Capacità max. di carico sulla tavola	100 kg
Cave a T della tavola, quantità	3 pz
Cave a T tavola (ampiezza x distanza)	14x63 mm
Cave a T base (quantità)	2 pz
Cave a T base (ampiezza x distanza)	14x200 mm
Corsa canotto	120 mm
Sbalzo	278 mm
Diametro colonna	115 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	600 mm
Distanza naso mandrino - base	1.180 mm
Capacità di foratura su acciaio / ST37	40 mm
Orientabilità testa	± 45°
Capacità di maschiatura su acciaio	(ST 37) M16
Corsa	
Corsa asse X	500 mm

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

Corsa asse Y	190 mm
Corsa assi Z1 / Z2	530 mm
Mandrino principale	
Gamma di velocità	(12) 75 - 3.200 1/min
Attacco mandrino	4 CM
Avanzamento rapido	
Avanzamento rapido	600 mm/min
Avanzamento	
Avanzamento di lavoro	0 - 420 mm/min
Potenza d'azionamento	
Potenza motore azionamento principale	1,5 kW
Azionamento principale, carico costante	1,1 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0,04 kW
Dimensioni e peso	
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	0,83x0,76x1,85 m
Peso	390 kg

Dettagli

- Forare e fresare: un valore aggiunto per la vostra azienda ad un prezzo molto vantaggioso!
- ampia tavola a croce con avanzamento automatico ed a variazione continua sull'asse X per foratura su coordinate e piccoli lavori di fresatura
- trasmissione molto silenziosa con ingranaggi in bagno d'olio - robusta e durevole nel tempo
- i cuscinetti di alta qualità del mandrino sono stati potenziati pr effettuare lavorazioni continue con carichi elevati
- l'avanzamento manuale di foratura può essere utilizzato per effettuare finiture sui pezzi usando l'apposito volantino
- avanzamento automatico controllabile con 3 passi di ingranaggio
- altezza regolabile della testa di lavorazione e della tavola
- regolazione di precisione delle guide della tavola tramite lardoni conici
- la testa è orientabile su entrambi i lati
- il bloccaggio del portafresa è realizzato tramite un tirante M 16
- dispositivo per maschiatura
- circuito di refrigerazione integrato

Dotazione standard

- dispositivo per filettatura
- avanzamento tavola TV 1000
- asta di trazione
- mandrini portapunta
- pinze portapunta
- circuito di raffreddamento
- manuale d'uso