

KNUTH **VHF 3.2**

Fresatrice verticale convenzionale

Fresatrice universale con ampia gamma di utilizzi



Specifiche tecniche

Area utile di lavoro	
Dimensione tavola	1.370x320 mm
Capacità max. di carico sulla tavola	300 kg
Cave a T, quantità	3 pz
Cave a T (ampiezza x distanza)	14x80 mm
Orientabilità tavola per fresatura	45 °
Corsa	
Corsa asse X	1.000 mm
Corsa asse Y	360 mm
Corsa asse Z	400 mm
Testa di fresatura verticale	
Velocità mandrino (verticale)	50 - 3.750 1/min
Attacco mandrino (verticale)	ISO 40
Sbalzo	178 - 868 mm
Distanza mandrino verticale - superficie tavola	160 - 560 mm
Orientabilità testa di fresatura	90 °
Inclinazione testa per fresatura	45 °
Avanzamento rapido	

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

Avanzamento rapido asse X-/ Y	1.335 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	1.000 mm/min
Testa di fresatura orizzontalmente	
Velocità mandrino	(12) 35 - 1.500 1/min
Attacco mandrino	ISO 40
Distanza mandrino orizzontale - superficie tavola	75 - 475 mm
Avanzamento	
Velocità d'avanzamento asse X	(8) 30 - 830 mm/min
Velocità d'avanzamento asse Y	(8) 30 - 830 mm/min
Velocità d'avanzamento asse Z	(8) 23 - 625 mm/min
Potenza d'azionamento	
Potenza motore mandrino principale (verticale)	3,7 kW
Potenza motore mandrino principale (orizzontale)	3 kW
Dimensioni e peso	
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1,9x1,75x2,35 m
Peso	1.950 kg

Dettagli

- bancale macchina estremamente stabile in ghisa grigia HT-200 ad altissima resistenza e dotata di nervature profonde
- ingranaggi del mandrino, con ruote dentate temprate e rettificate, molto silenziosi e realizzati con estrema precisione
- la tavola di fresatura dispone di un'ampia superficie di piazzamento e può essere traslata in senso longitudinale
- il canotto della testa per fresatura è dotato di avanzamento automatico a 3 velocità ed arresto di profondità, ma può essere anche traslato manualmente
- per l'esecuzione d'alesature la testa per fresatura verticale è orientabile in due direzioni dx + sx $\pm 90^\circ$; inclinazione avanti + indietro $\pm 45^\circ$
- la velocità del mandrino della testa per fresatura verticale è a variazione continua su una vasta gamma di velocità; una trasmissione a rinvio garantisce elevati valori di coppia
- il mandrino verticale e quello orizzontale dispongono di motori separati
- il contro supporto con cuscinetti in bronzo incluso nella dotazione standard consente di utilizzare alberi lunghi nel mandrino orizzontale
- potenti servomotori montati sui 3 assi consentono di variare la velocità d'avanzamento in continuo
- tempi morti ridotti grazie al posizionamento rapido della tavola, dotata di avanzamenti rapidi su tutti gli assi
- l'operatore può manovrare la macchina in tutta comodità, grazie al pannello di comando orientabile
- circuito di raffreddamento e vasca raccogli trucioli inclusi nella dotazione di serie

Dotazione standard

- raccogli trucioli
- circuito di raffreddamento
- sistema di lubrificazione centralizzata
- indicatore di posizione su 3 assi
- manuale d'uso
- asta di trazione M16
- attrezzi di servizio
- albero portafresa Ø 27 mm