

KNUTH **SSB F Super**

Trapano a colonna

Con velocità a variazione continua e dispositivo per maschiatura



Specifiche tecniche SSB	40 F Super	50 F Super
Area utile di lavoro		
Capacità di foratura	40 mm	50 mm
Capacità di maschiatura su acciaio	M 24	M 30
Dimensione tavola	540x440 mm	580x460 mm
Corsa canotto	190 mm	200 mm
Corsa manuale tavola	570 mm	530 mm
Corsa tavola motorizzata	430 mm	410 mm
Orientabilità tavola (max.)	± 45°	
Diametro colonna	140 mm	180 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	665 mm	590 mm
Distanza naso mandrino - base	1.195 mm	1.175 mm
Sbalzo	340 mm	360 mm

Specifiche tecniche SSB	40 F Super	50 F Super
Mandrino principale		
Gamma di velocità	60 - 2.600 1/min	50 - 2.200 1/min
Attacco mandrino	MK 4	
Avanzamento		
Avanzamenti canotto	0,1; 0,2; 0,3; 0,4 (4) mm/giro	0,08; 0,12; 0,17; 0,24; 0,35; 0,50 (6) mm/giro
Potenza d'azionamento		
Potenza motore azionamento principale	2 kW	2,2 kW
Dimensioni e peso		
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1x0,65x2,22 m	1,15x0,68x2,36 m
Peso	500 kg	650 kg

Dettagli

Ideali per la produzione di pezzi singoli oppure in serie, per forare, svasare, alesare e filettare

- struttura particolarmente stabile, con colonna e sbalzo di grandi dimensioni
- velocità a variazione continua con relativo indicatore digitale
- 4 avanzamenti di foratura automatici, attivabili tramite frizione elettromagnetica e con interruttore di finecorsa automatico
- regolazione motorizzata dell'altezza della tavola
- indicatore digitale della profondità di foratura
- Ampia tavola di foratura con scanalature per lo scarico del refrigerante, regolabile in altezza ed orientabile di $\pm 45^\circ$
- dispositivo per filettatura fornito di serie

Dotazione standard

- dispositivo per filettatura
- protezione
- lampada a LED
- circuito di raffreddamento
- attrezzi di servizio
- manuale d'uso