

KNUTH RSM C

Rettificatrice cilindrica convenzionale

Rettificatrice per cilindri di elevata precisione per lavorazioni interne ed esterne



Specifiche tecniche RSM	1000 C	1500 C	750 C	2000 C
Area utile di lavoro				
Altezza punte	180 mm	180 mm	135 mm	180 mm
Diametro di affilatura	8 - 320 mm	8 - 320 mm	8 - 200 mm	15 - 320 mm
Con lunetta fissa	60 mm	60 mm	8 - 60 mm	150 mm
Lunghezza di affilatura	1.000 mm	1.500 mm	750 mm	2.000 mm
Diametro di rettifica interna con lunetta	35 - 100 mm			
Diametro di rettifica interna senza lunetta	30 - 100 mm	30 - 100 mm	25 - 100 mm	30 - 100 mm
Profondità di rettifica interna	125 mm			
Peso max. del pezzo tra le punte	150 kg	150 kg	80 kg	150 kg
Avanzamento minimo mola	0,0025 mm			
Diametro autocentrante	200 mm			
Orientabilità tavola (max.)	-3° / +7°	-3° / +6°	-2° / +6°	-3° / +5°
Velocità periferica	35 m/s	35 m/s	35 m/s	34,2 m/s
Velocità mandrino	50 Hz: 25-220 1/min	50 Hz: 25-220 1/min	50 Hz: 25-380 1/min	50 Hz: 25-220 1/min
Corsa				

Specifiche tecniche RSM	1000 C	1500 C	750 C	2000 C
Corsa testa portamola	250 mm	250 mm	200 mm	250 mm
Avanzamento				
Avanzamento tavola a variazione continua	0,1 - 4 m/min			
Avanzamento per rotazione volantino asse X	1 mm	1 mm	0,5 mm	1 mm
Avanzamento per graduazione asse X	0,0025 mm			
Precisioni				
Errore di concentricità	0,003 mm			
Deviazione cilindrica	0,01 mm	0,01 mm	0,008 mm	0,01 mm
Testa portamandrino				
Orientabilità della testa portamandrino	0 - 45 °			
Cono mandrino	CM 4			
Testa portamola				
Velocità mandrino portamola	0 - 1.670 1/min	0 - 1.670 1/min	0 - 1.670 1/min	0 - 1.305,6 1/min
Orientabilità testa portamola (dx + sx)	30°			
Velocità mandrino di rettifica interna	10.000 1/min			
Contropunta				
Cono contropunta	CM 4			
Corsa canotto contropunta	30 mm	30 mm	25 mm	30 mm
Potenza d'azionamento				
Potenza motore mandrino per rettifica / pompa sist. idraulico	5,5 / 0,75 kW	5,5 / 0,75 kW	4 / 0,75 kW	7,5 / 0,75 kW
Potenza motore rettifica interna	1,1 kW			
Potenza motore mandrino / pompa circ. refrigerante	1,5 / 0,125 kW	1,5 / 0,125 kW	1 / 0,17 kW	1,5 / 0,125 kW
Dimensioni e peso				
Dimensioni della mola	400x50x203 mm	400x50x203 mm	400x50x203 mm	500x50x203 mm
Dimensioni mola per rettifica interna (max.)	50x25x13 mm	50x25x13 mm	50x40x16 mm	50x25x13 mm
Dimensioni mola per rettifica interna (min.)	17x20x6	17x20x6	45x35x10	17x20x6

Specifiche tecniche RSM	1000 C	1500 C	750 C	2000 C
	mm	mm	mm	mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3,61x1,81x1,52 m	4,61x1,81x1,52 m	3x1,8x1,65 m	5,61x1,81x1,52 m
Peso	3.700 kg	4.300 kg	3.500 kg	6.600 kg

Dettagli

- il bancale ampio e robusto è in grado di accogliere pezzi con lunghezza sino a 2000 mm e diametro fino a 320 mm
- le grandi guide micro rettificate garantiscono la massima precisione sull'intera lunghezza e consentono di lavorare con carichi pesanti
- la tavola può essere orientata in due direzioni - il movimento longitudinale può essere manuale, effettuato mediante un volantino, oppure automatico tramite un sistema idraulico d'avanzamento regolabile
- la robusta valvola responsabile dell'avanzamento consente di regolare con precisione lo spostamento dell'asse X, mentre sul finecorsa longitudinale della tavola vi è un tempo di sosta gestibile dall'operatore
- un sistema idraulico di avanzamento a cricchetto semplifica il posizionamento esatto dell'asse X, limitato da un punto 0 regolabile
- il mandrino idrostatico consente di ottenere la massima precisione e qualità delle superfici lavorate, assicurando una durata macchina ed una stabilità straordinarie
- il potente motore per rettifica è progettato per un uso continuativo
- la robusta testa portamola può essere orientata di 30° sia verso dx che verso sx, mentre l'inclinazione della testa portapezzo è di 45°
- accessorio per rettifica interna incluso nella dotazione standard
- avanzamento rapido dell'asse Z integrato con ritorno manuale

Dotazione standard

- indicatore di posizione su 2 assi
- dispositivo per rettifica interna
- lunetta aperta
- lunetta chiusa
- autocentrante a 3 griffe Ø 200 mm
- circuito di raffreddamento
- banco di bilanciamento
- mandrino di bilanciamento
- flangia porta mola
- punta di centraggio
- paraspruzzi frontale e posteriore
- brida
- attrezzi di servizio
- manuale d'uso
- certificato di collaudo