

KNUTH

HFS F Advance

Rettificatrice per superfici convenzionali

Precisione e semplicità di programmazione per la maggiore efficienza produttiva



HFS Advance	2550 F	3063 F	4080 F	30100 F	40100 F
Area utile di lavoro					
Peso max. del pezzo	180 kg	270 kg	500 kg	400 kg	600 kg
Distanza naso mandrino - superficie tavola	450 mm	580 mm	580 mm	580 mm	580 mm
Dimensioni tavola	508x254 mm	635x305 mm	813x406 mm	1.020x300 mm	1.020x406 mm
Dimensioni della piastra di bloccaggio magnetica	500x250 mm	600x300 mm	800x400 mm	1.000x300 mm	1.000x400 mm
Incremento minimo volantino asse Y	0,005 mm				
Incremento minimo volantino asse Z	0,02 mm				
Avanzamento trasversale automatico Z	0,1 - 8 mm				
Velocità	2.850 1/min	1.450 1/min	1.450 1/min	1.450 1/min	1.450 1/min
Avanzamento verticale automatico	0,005 - 0,05 mm				
Corsa					
Corsa asse X	560 mm	765 mm	910 mm	1.130 mm	1.130 mm
Corsa asse Y	275 mm	340 mm	450 mm	340 mm	450 mm
Avanzamento					
Avanzamento asse X idr.	7 - 23 m/min				

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

HFS Advance	2550 F	3063 F	4080 F	30100 F	40100 F
Avanzamento rapido asse Y	480 mm/min				
Avanzamento rapido asse Z	990 mm/min				
Potenza d'azionamento					
Potenza motore azionamento principale	2,2 kW	4 kW	4 kW	4 kW	4 kW
Potenza motore pompa sistema idraulico	2,2 kW				
Potenza motore azionamento asse Y	0,5 kW				
Dimensioni e peso					
Dimensioni della mola	200x20x 31,75 mm	350x40x 127 mm	350x40x 127 mm	350x40x 127 mm	350x40x 127 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2,3x1,6 x1,68 m	2,9x2,2 x1,9 m	3,6x2,4 x1,9 m	4,4x2,2 x1,9 m	4,4x2,4 x1,9 m
Peso	1.800 kg	2.800 kg	3.400 kg	3.200 kg	3.700 kg

Dettagli

- il telaio macchina in ghisa grigia convince per la sua stabilità e resistenza alle torsioni, per le guide di precisione e per le straordinarie capacità di lavorazione
- tutte le guide sono lubrificate da un sistema centralizzato automatico
- l'area di lavoro è protetta da una carenatura con accesso facilitato
- la potente pompa per il refrigerante è combinata con un'unità per aspirazione e raccoglie le polveri e le sostanze volatili che si originano durante la lavorazione

Mandrino

- il mandrino di lavorazione è sovradimensionato, sottoposto a bilanciatura dinamica, completamente sigillato e lubrificato a vita
- i cuscinetti precaricati di precisione di cui è dotato consentono di raggiungere prestazioni ed affidabilità massime anche in caso lavorazioni continuate per parecchie ore

Programmazione

- Le viti a ricircolo di sfere di alta qualità ed un potente servomotore garantiscono precisione di posizionamento e ripetibilità sull'asse Y
- Per operazioni d'attrezzamento e per far avanzare manualmente il mandrino di lavorazione la macchina dispone di un volantino elettronico
- In modalità automatica i valori di sgrossatura e di finitura, quelli relativi al numero di corse di spegnimento ed al ritorno al punto di partenza impostati dall'operatore vengono elaborati automaticamente

Sistema idraulico

MEKHAN srl

Sede legale:
Via Nazionale, 61
65012 Cepagatti

Sede operativa:
Via Riccio, 15
66100 Chieti

Tel.: **085 9749185**
M.: **(+39) 380 2123917**
Email: **info@mekhangroup.com**

- una straordinaria silenziosità con un surriscaldamento minimo garantiscono i migliori risultati anche in caso di lavorazioni prolungate
- il movimento longitudinale della tavola è di tipo idraulico ed è a variazione continua, costante e con cambi di direzione privi di contraccolpi
- il gruppo idraulico esterno, completo di unità di raffreddamento olio, assicura una stabilità della temperatura perfetta

Piastra di bloccaggio magnetica

- L'ampia tavola magnetica di bloccaggio, inclusa nella dotazione standard, consente di serrare i pezzi senza ritardo
- l'unità di comando integrata nel sistema elettrico della macchina consente un uso molto semplice della macchina, con bloccaggio e smagnetizzazione rapidi per la migliore efficienza di termini di produzione

Dotazione standard

- indicatore di posizione su 2 assi
- carenatura di sicurezza sull'area di lavoro
- banco di bilanciamento
- albero di bilanciamento
- lubrificazione centralizzata automatica
- attrezzi di servizio
- viti di regolazione
- volantino elettronico
- ravnivamola
- flangia portamola
- piastra di bloccaggio elettromagnetica
- lampada a LED
- circuito di raffreddamento ed impianto d'aspirazione
- manuale d'uso
- controllo Siemens PLC con touch screen
- smagnetizzatore